

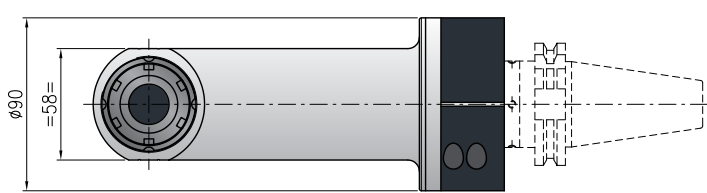
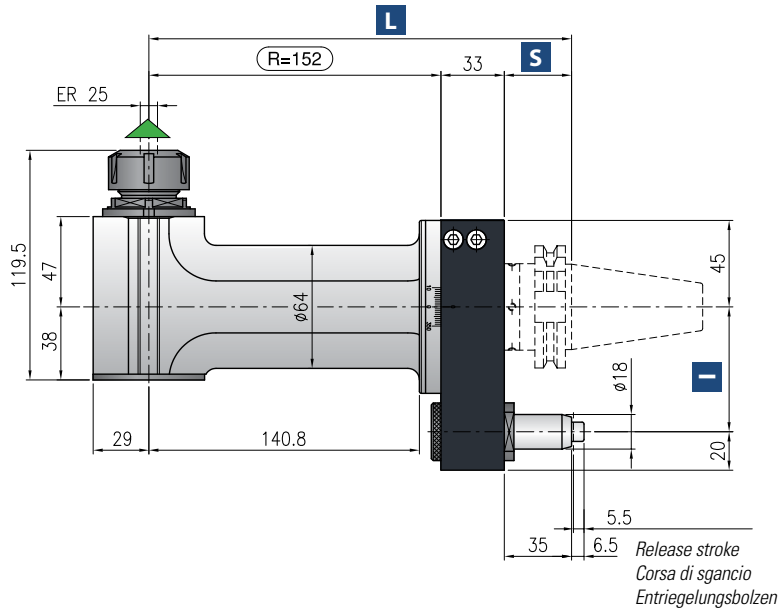
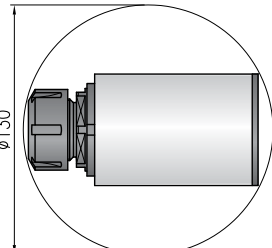
T90cn-2,5L

- Ratio**
Rapporto / Verhältnis
1:1
- RPM**
Velocità / Drehzahl max.
6.000 min⁻¹
- Max. axial load**
Max. carico assiale / Max. Axialbelastung
510 N
- Torque**
Momento torcente / Drehmoment
30 Nm
- Weight**
Peso / Gewicht
6,7 kg
- Collet**
Pinza / Spannzange
ER-25 Ø 1/16 mm

*** STANDARD EQUIPMENT INCLUDES:**

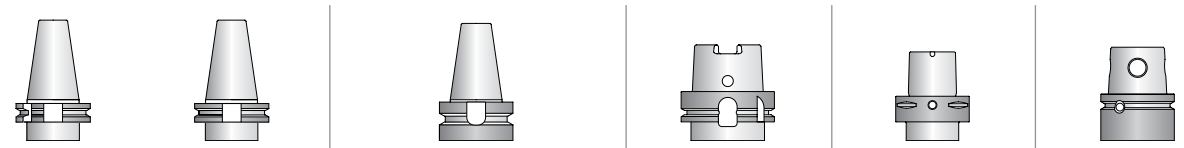
- Special bag - wrenches - Grease tube - Instruction book
- Bauletto - Ghiera ER chiavi di servizio - Tubetto di grasso - Libro istruzioni
- Spezialtasche - Schraubenschlüssel - Tube mit Fett - Bedienungsanleitung

Minimum diameter without tool
Diametro minimo senza utensile
Durchmesser min. ohne Werkzeug



Possibilità refrigerante / Internal coolant / Innere Kühlmittelzufuhr - Max. 40 bar

Direction of rotation same as machine spindle / senso di rotazione uguale al mandrino / Drehrichtung gleich wie Antriebsspindel



Shank/Cono/Aufnahme	DIN-69871	CAT	MAS-BT	HSK		CAPTO		KM
Size/Grandezza/Größe	40	50	40	63-80	100	C5-C6	C8	63
I	65-80	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)
S	35	35	35	41	45	38	40	40
L	220	220	220	226	227	230	223	225

*optional

Non interchangeable input drive shank/ Coni di attacco non intercambiabili/ Nicht wechselbare Aufnahme

Option / Opzione / Option

bar max 12	bar max 12	min ⁻¹ 8.000	Ø mm 16	Ø mm max. 16	HSK-32	ER-25/ER-16
Coolant through pin Refrigerante attraverso il perno Kühlmittelzufuhr durch Bolzen	Coolant through pin and spindle Refrigerante interno attraverso utensile Kühlmittelzufuhr durch Bolzen und Spindel	High speed RPM max. Alta velocità RPM max. Drehzahl max.	Arbor output Porta fresa Fräseraufnahme	Weldon output Weldon Weldon-Aufnahme	Quick Change Attacco rapido Schnellwechsellafnahme	Double output Doppia uscita Doppelter Ausgang